



ZOEK

[Links](#) [Over deze site](#) [Contact](#) [English](#) [Sitemap](#) [Login](#)



[terug <](#) [print <](#)

## COM actueel

[Nieuws COM](#)

[Nieuws leden](#)

[Agenda](#)

[COMmunicatie](#)

[COM in de media](#)

## Bedrijfsvergelijking

### COM jubileum

### Zoek Mechanisatiebedrijf

### Opleidingen

### Organisatie

### Dossiers

### COM- keur

### Producten

### CLIMMAR

### Algemene voorwaarden

### Contact



CLIMMAR



## Niet strenger, wel consequenter

**Stichting KOM treedt sinds afgelopen najaar consequenter op als meet- en adviesrapporten niet volledig worden ingevuld. Dat viel menig KOM-gecertificeerd monteur op. Peter Huijsmans, directeur van Stichting KOM legt uit waarom.**



Alle melkinstallaties in Nederland dienen minimaal elk jaar getoetst te worden, aan de hand van wereldwijde ISO-normen. Robotinstallaties zelfs twee maal per jaar. Doel van de toetsing is het opsporen van technische mankementen. Daarbij krijgen mankementen die het welzijn van de koe én mankementen die de kwaliteit van de melk negatief beïnvloeden veel nadruk. „Vergelijk het met de APK van een auto”, legt Peter Huijsmans, directeur van Stichting KOM uit. Deze stichting zorgt voor de normering en registreert de basisgegevens van het zogenaamde Meet- en adviesrapport. In het bestuur zijn de Federatie Agrotechniek, LTO en veeverbeteringsorganisaties vertegenwoordigd.

### Steekproeven

450 KOM-gecertificeerde melkinstallatiemonteurs van 120 mechanisatiebedrijven voeren de toetsing uit, veelal in combinatie met service en onderhoud aan de melkstal. Zij zijn daarvoor opgeleid en volgen jaarlijks instructiedagen. Jaarlijks toetsen zij de 20.000 melkstallen van Nederland. Het KOM voert steekproeven uit bij twee procent van de melkinstallaties en bij vijf procent van de melkmeetapparatuur. „Komen we iets tegen dat niet klopt, dan krijgt de desbetreffende monteur dat te horen en volgt later een hersteekproef”, legt de directeur uit.

### Volledig ingevuld

In 2007 voerde de KOM een aanpassing door in de rapporten en bijbehorende regels. „Belangrijkste punt was dat echt alle controlepunten moeten worden ingevuld. Er werd wel eens wat overgeslagen”, zegt Huijsmans. Vooral de bij A1- en A2-meting kwam dat voor. Deze waarden geven de capaciteit van de installatie aan in de melkstal en bij de pomp of reguleur. Daar mag niet teveel verschil in zitten en daarom moeten ze beide worden ingevuld. „Niet volledige rapporten gaan nu linea recta terug. Eerst volledig invullen”, zegt Huijsmans. Dit is meermaals gecommuniceerd. „Daarom is het nu tijd om consequenter op te treden”, argumenteert de directeur. Ook is de organisatie sinds 2010 regelmatig steekproeven gaan houden op nieuwe melkinstallaties. „Dan kun je problemen direct opsporen en voor altijd oplossen”, volgens Huijsmans.

### Goede uitleg zorgt voor begrip

Omdat de melkmachinemonteur zowel de toetsing als het onderhoud uitvoert, redeneren sommige melkveehouders dat een afkeuring een argument is om onderdelen te verkopen. Huijsmans is het daar niet mee eens: „Sta als monteur achter je rapport. En zorg dat je verbanden kunt leggen tussen de gemeten waarden en het effect op de koe of de kwaliteit van de melk. Want als je dat goed kunt uitleggen, begrijpt elke klant waarom een verbetering doorgevoerd moet worden.”

